





# 目次

1.	使用上のご注意	3
2.	内容物一覧	3
3.	拡張板の設置	4
	分解図	4
	コネクタと拡張板の接続	6
	設置方法	7
	各種ケーブルの接続	8
4.	RS-232C について	9
	対応機種	9
	プログラミングツールの使用法	10
5.	付録	20
	ピンアサイン	20
	<b>っついじニ</b> ーブル	04

# 1. 使用上のご注意

本オプションをご使用になる前に、「取扱説明書.pdf」をよくお読みになってからご使用ください。

拡張板の出力を使用する場合、本体側の各出力を使用しないでください。 出力分配の用途で使用しないでください。







1

2

番号	名称	数量
1	プログラミング用ケーブル	1
2	拡張板	1

## 3. 拡張板の設置

### 分解図

0

フロントカバーの下にあるネジを2本取り外し、背面カバーを外して拡張板を 取り付けられるようにします。





拡張板の接続ケーブルを通すために背面カバーのミシン目(長方形)を切り取 ってください。楕円状のミシン目は本機のネジ留め用です。





本機をネジで固定する場合、切り取って使用してください。



- 「コネクタと拡張板の接続」P.6に従って拡張板を接続します。
- **5** 拡張板の接続を終えたら背面カバーを取り付けてください。

## コネクタと拡張板の接続

本機の背面カバーを外した状態です。

各コネクタの色に従い、本機の同色コネクタに接続します。 拡張板の接続用コネクタを以下に示します。



コネクタ	コネクタ色	ピン数	コネクタ名称	説明
1	白	2	Power In (DC)	電源コネクタ
2	白	3	AUDIO Output	AUDIO 出力コネクタ
3	黄	2	VIDEO Output	VIDEO 映像出カコネクタ
4	赤	3	RS232 Output	RS-232C 制御用コネクタ
5	青	2	IR Output	IR 制御用コネクタ
6	白	9	RGB Output	RGB 映像出カコネクタ



色違いの同一形状コネクタがあります。必ず同色のコネクタに接続してくださ い。故障の原因となります。

## 設置方法

拡張板の設置方法を以下に示します。
拡張板の取り付け穴径: φ4.7mm

この径に合ったネジを使用して壁などに固定してください。

拡張板をアースに接続してください。



## 各種ケーブルの接続

以下に周辺機器と拡張板の接続方法を説明します。接続する各種ケーブルは、しっかりと コネクタの奥まで差し込んでください。固定用のネジがあるものは、しっかりと締めるよ うにしてください。



番号	コネクタ	機能	接続
1	RGB	RGB 映像出力	VGA ケーブルでプロジェクターと接続
2	VIDEO	VIDEO 出力	ビデオケーブルでプロジェクターと接続
3	AUDIO	音声出力	オーディオケーブルで外部スピーカーと接 続
<b>④</b> *1	RS-232C	制御用出力	付属の RS ケーブルでプロジェクターの制御 端子と接続
<b>5</b> <sup>*2</sup>	IR	制御用出力	付属の IR ケーブルをプロジェクターの受光 範囲に設置
6	DC IN	電源	付属の AC アダプタを接続



\*1 プロジェクター側のコネクタ形状が合わない場合、「RS-232C connector」
 P. 26 を参考にケーブルを作成してください。
 \*2 IR ケーブルの発光部をブラケット等で固定してください。

## 4. RS-232C について

### 対応機種

本機に登録されているコマンドに対応している機種と、プログラミングツールに付属する Model データの対応機種の一覧です。

#### ■対応機種(2010年2月現在)

#### 1. 初期設定

SANYO : LP-XW200 / LP-XW250 / LP-XW300 / \*LP-XW60 / \*LP-XW65 / \*LP-WXL46 HITACHI : CP-X308J / CP-X417J / CP-X3010J / CP-X2510J NEC : NP600SJ / NP500WSJ / NP215J / NP210J / NP115J / NP110J EPSON : EB-410W / EB-826W / EB-825 / EB-85 SHARP : PG-F255W / PG-F312X / PG-F212X Canon : LV-7375 / LV-7370 / LV-7275 / LV-8300 EIKI : LC-XS25D / LC-XS30D / \*LC-XB42D InFocus : IN2100 / IN2104EP

### 2. 付属データ

3M : MP8745 BenQ : MP623 MITSUBISHI : LVP-WD510 / \*XD250U / \*XD280U Optoma : EX525ST / EX530 Panasonic : PT-LB78V / PT-LB90 / PT-LB90NT / PT-LB75V / PT-LB51NT

Model データに登録されている内容は、「コマンドテーブル」 P. 24 を参照してください。 プロジェクターのピンアサインは、「RS-232C connector」 P. 26 を参照してください。



\* 付属する RS ケーブルの MiniDIN8 を使用するプロジェクターです。

## プログラミングツールの使用法

■プログラミングツールをインストールする Computer の性能 OS: Windows2000/XP 以降 正常に動作する Com ポートの空きが 1 つ以上あること。

#### ■導入

拡張子「.rar」が解凍できるツールを用意してください。(例:winrar、winzip) 解凍した後にフォルダを開きます。

実行ファイル(Rs 232 Programmer 280510.exe)を選択し、本機に登録されている RS-232C コマンドを変更します。

(実行ファイルの280510の部分は変更される可能性があります)



#### ■使用方法

ツールを起動すると注意文が表示されます。内容に同意して[I AGREE]を選択してください。この画面は初回起動時のみ表示されます。

ELMO RS232 Programming - Ver1.0			
	Disclaimer We permit to use only for ELMO Switcher setting up and/or its modifications. There are no Guarantees for the damages and loss caused by using this software.		
	I AGREE I DISAGREE		

メインウィンドウに「ELMO RS232 Programming Ver1.0」と表示されます。 メインウィンドウのメニューには、[Project], [Model], [Settings], [About], [Quit]があります。



### 1. 準備

プログラミングツールのメニューで[Settings]を選択し、使用する Com ポートを設定して ください。工場出荷時は Com1 になっています。 詳細は「5. Settings ウィンドウの説明」P. 19 を参照してください。

#### 2. 操作手順

● 使用するプロジェクターと、そのコマンドを確認します。 「コマンドテーブル」P.24と比較してください。

### 2 プログラミングツールのメニューから[Model]を選択します。 (コマンドテーブルの修正、新規作成の場合)

Model ウィンドウが開きます。

使用するプロジェクターの RS-232C コマンドを入力し、モデルファイルとして保存します。

詳細は「4. Model ウィンドウの説明」P. 17 を参照してください。

Model	Sanyo.mdl Delay On 10 s	
RS232 Settings Speed 19200 Parity No parity		
Codes		
Projector ON		
Projector OFF		
Sync_ON		
Sync_OFF		$\backslash$
Blank_ON		
Blank_OFF		Ne
Computer (RGB 1 input)		Sa
Document Camera (RGB 2 inp		
Video (RCA input)		Save
[		Del
		E
1		

### プログラミングツールのメニューから[Project]を選択します。

Project ウィンドウが開きます。

使用するプロジェクターのモデルを登録し、プロジェクトファイルとして保存します。 詳細は「3. Project ウィンドウの説明」P. 15 を参照してください。

Project Name	ELMO.prj	
Models	$\frown$	
Model 1	SANY0.mdl	New
Model 2	HITACHI.mdl	Save
Model 3	NEC.mdl	Save As
Model 4	EPSON.mdl	Delete
Model 5	SHARP.mdl	Download
Model 6	CANON.mdl	Evà
Model 7	EIKI.mdl	EXI
Model 8	INFOCUS.mdl	

本機の背面カバーを取り外し、プログラミングケーブルで本機とプログラミン グツールをインストールした Computer の Com ポートを接続します。 本機の図示したコネクタにケーブルを接続してください。





プログラミングケーブルを延長する場合、ストレートケーブルを使用してくだ さい。 ピンアサインについては「ピンアサイン」P.20を参照してください。 ● 本機の 
 ④ (Volume Down) ボタンと 
 ⑤ (MUTE) ボタンを長押し(3)
 秒間)しながら、AC アダプタを差し込みます。

ボタンを離すと LED が点滅状態になります。これはプロジェクトを本機に書き込む準備 が整った状態です。



30 秒以内に書き込みを行わないと、通常動作状態に戻ります。



プログラミングツールの Project ウィンドウで、保存したプロジェクトファイ ルを選択します。

### [Download]ボタンを押します。

プロジェクトファイルの書き込みを開始します。

書き込みが正常に終了するとプログラミングツール画面に「Download success!」と表示 され、本機は通常動作状態になります。失敗すると「Download Failed!」と表示されます。 失敗した場合は、本機の書き込み準備を行うところからやりなおしてください。

Project Name	ELMO.	prj	
odels			
Model 1	SANYO.mdl		New
Model 2	HITACHI.mdl		Save
Model 3	NEC.mdl		Save As
Model 4	EPSON.mdl		Delete
Model 5	SHARP.mdl		Download
Model 6	CANON.mdl		E-a
Model 7	EIKI.mdl		E XII
Model 8	INFOCUS.mdl		



<u>入</u>注意

編集したプロジェクトを保存しない状態で本機に書き込みむと、編集した内容 が反映されません。

- 本機から AC アダプタとプログラミングケーブルを抜きます。
- ・
  背面カバーを取り付けます。

🚺 使用するコマンドテーブルを選択します。

選択方法は取扱説明書の「RS-232C での制御方法」P.16 をご参照ください。



書き込み前のテーブル選択状態が保持されています。

#### 3. Project ウィンドウの説明

メニューの[Project]を選択すると、新しくウィンドウが開きます。 ここではプロジェクトに入れる各モデルを編集します。 まずは、既存のプロジェクトを開くために[Project Name]を選択します。 工場出荷時の設定は「ELMO.prj」なので、それを選択して開きます。 次に、プロジェクトに登録するモデルを選択します。 [Model1]から[Model8]の中で登録したい場所を選択します。

モデルの一覧が表示されるので、その中から登録するモデルファイルを選択します。 変更作業が終わったら[Save As]を選択して別の名前を付けてプロジェクトを保存します。

Project			
Project Name	ELMO.prj		_ (1) _ (2)
Models			Ľ
Model 1	SANY0.mdl	New	- 3
Model 2	HITACHI.mdl	Save	- 4
Model 3	NEC.mdl	Save As	- 5
Model 4	EPSON.mdl	Delete	- 6
Model 5	SHARP.mdl	Download	_ (7)
Model 6	CANON.mdl	E uit	
Model 7	EIKI.mdl		-0
Model 8	INFOCUS.mdl		

番号	ボタン	説明
1	[Project Name]	既存のプロジェクトファイルの一覧が表示されます。書き込み みたいプロジェクトを選択します。選択したプロジェクト名が ボタンに表示されます。
2	[Model]	既存のファイルや Model ウィンドウで作成したモデルファイル が表示されます。各プリセット番号にどのモデルを登録するか を選択します。モデルについては、「4. Model ウィンドウの説 明」P. 17 を参照してください。
3	[New]	新しくプロジェクトを作成します。 Enter New Filename ウィンドウが表示されるので、プロジェク ト名を入力して[Model]のプリセットを 8 種類選択し、[Save]も しくは[Save As]で設定を保存してください。
4	[Save]	現在編集しているプロジェクトファイルを上書き保存します。
5	[Save As]	現在編集しているプロジェクトファイルに名前を付けて保存し ます。
6	[Delete]	既存のプロジェクトファイルを選択して削除するものです。
$\overline{\mathcal{O}}$	[Download]	プロジェクトを本機に書き込みます。
8	[Exit]	Project ウィンドウを閉じます。

新しくプロジェクトを作成する場合、[New]を押します。 ファイル名を入力し、モデルファイルの選択と保存を行ってください。 ファイル名は[Project Name]に表示されます。

Enter New Filenam	e	×
OK	Cancel	

#### 4. Model ウィンドウの説明

メニューの[Model]を選択すると、新しくウィンドウが開きます。 ここではプロジェクターのコマンドテーブルを編集することができます。 使用するプロジェクターのボーレート、パリティビット、データビット、ストップビット を確認して設定します。 それぞれのコマンドを確認し、Codes に HEX コードで入力してください。 入力が終了したら[Save]または[Save As]を選択し、保存してください。 保存したモデルファイルはプロジェクトで使用します。

■Delay On と Delay Off 設定を変更しないでください。

■RS232 Settings

Speed はボーレート、Parity はパリティビット、# of data bits はデータビット、# of stop bits はストップビットの設定です。プロジェクターに合わせて設定してください。

■Codes

各項目に合わせたプロジェクターのコマンドを入力してください。入力には半角英数を使 用し、左詰めで入力してください。

Sync\_ON と Sync\_OFF の入力は、コマンドが1つで ON/OFF 形式ではない場合、ON と OFF に同じコマンドを登録します。

Document Camera は Computer と同じコマンドが反映されるので、こちらには入力しないでください。書き込みんでも反映されません。



番号	ボタン	説明
1	[Model]	既存のモデルファイルの一覧が表示されます。書き込みみたい モデルを選択します。選択したモデル名がボタンに表示されま す。
2	[New]	新しくモデルを作成します。
3	[Save]	現在編集しているモデルファイルを上書き保存します。
4	[Save As]	現在編集しているモデルファイルに名前を付けて保存します。
5	[Delete]	既存のモデルファイルを選択して削除するものです。
6	[Exit]	Model ウィンドウを閉じます。
$\overline{\mathcal{O}}$	[Clear]	Codes が初期化されます。

新しくコマンドテーブルを登録したい場合、[New]を押してください。新しいウィンドウ が表示されるのでファイル名を入力し、OK ボタンを押してください。入力したファイル 名が表示されているのを確認してください。(①)



#### 5. Settings ウィンドウの説明

メニューの[Settings]を選択すると、新しくウィンドウが開きます。 ここでは Com ポートの設定を行います。

Com Port Setting	×	
BS232 Settings		
Speed 4800 The Hot data bits 8		
the stan bits		
Parity No parity		
Com Port Com1 -		- (1
Default Save Changes Cancel		
		- (2 - (3

本機への書き込みに使用する Computer の Com ポートを選択します。 Com Port(①)を選択してください。設定が完了したら[Save Changes](②)を選択し てください。設定が保存されます。 その他の設定は変更しないでください。書き込みができなくなります。 [Default](③)を選択すると、工場出荷時の設定になります。

#### 6.About

メニューの[About]を選択すると、このソフトウェアのバージョンを表示します。

#### 7. Quit

メニューの[Quit]を選択すると、プログラミングツールを終了します。



\_\_\_ ピンアサイン

1. RGB(映像用 Dsub15)



ピン番号	信号	ピン番号	信号
1	映像信号(赤)	9	N.C
2	映像信号(緑)	10	GND
3	映像信号(青)	11	GND
4	N.C	12	N.C
5	GND	13	水平同期信号
6	GND	14	垂直同期信号
7	GND	15	N.C
8	GND		

#### 2. RS-232C(制御用 Dsub9)



ピン番号	信号	ピン番号	信号
1	N.C	6	N.C
2	TxD	7	N.C
3	RxD	8	IR-
4	N.C	9	IR+
5	GND		



N.C 端子には何も接続しないでください。

3. 付属の RS ケーブルの詳細



#### CRC-1 側制御端子

ピン番号	信号
1	N.C
2	TxD
3	RxD
4	N.C
5	GND
6	N.C
7	N.C
8	N.C
9	N.C

Dsub9 (xz) 5 1 9 6

#### プロジェクター側制御端子

ピン番号	信号
1	
 2	RxD
3	TxD
4	
5	GND
6	
7	
8	
9	

MiniDIN8 (オス)



<u>プロジェクター側制御端子</u>

ピン番号	信号
- 1	RxD
2	
3	
 - 4	GND
5	
6	
7	
8	
9	



付属の RS ケーブルはストレートケーブルです。 N.C 端子には何も接続しないでください。

### 4. 付属の IR ケーブルの詳細



CRC-1 側制御端子

ピン番号	信号
1	N.C
2	N.C
3	N.C
4	N.C
5	N.C
6	N.C
7	N.C
8	IR-
9	IR+



IR 発光部は、プロジェクターの赤外線受光部に両面テープ等で固定してください。 IR ケーブルを延長する場合、N.C 端子には何も接続しないでください。

IR 発光部

### ■プログラミングケーブル



4P コネクタ型番:XHP-4 (JST 製)

	Dsub9(メス)		4P コネクタ
ピン番号	信号	ピン番号	信号
1	N.C	 1	GND
2	RxD	 2	TxD
3	TxD	 3	RxD
4	N.C	4	N.C
5	GND		
6	N.C		
7	N.C		
8	N.C		
9	N.C		



N.C 端子には何も接続しないでください。 延長にはストレートケーブルを使用してください。

## コマンドテーブル

本機に登録されている RS-232C のコマンドと、付属データのコマンドです。 内容を変更する場合は、各プロジェクターの RS-232C コマンドを参照してください。 表中のコマンドは HEX コードで表示しています。

Computer と Document Camera は同じコマンドを使用します。

SANYO(table1)	
BUTTON	COMMAND
Baud rate	19200
ON	4330300D
OFF	4330310D
SYNC ON	4338390D
SYNC OFF	4338390D
BLANK ON	4330440D
BLANK OFF	4330450D
Computer	4330350D
Document Camera	
VIDEO	4330370D

HITACHI(	table2)
----------	---------

	BUTTON	COMMAND
	Baud rate	19200
	ON	BEEF030600BAD2010000600100
	OFF	BEEF0306002AD3010000600000
	SYNC ON	BEEF03060091D006000A200000
	SYNC OFF	BEEF03060091D006000A200000
	BLANK ON	BEEF0306006BD9010020300100
	BLANK OFF	BEEF030600FBD8010020300000
	Computer	BEEF030600FED2010000200000
	Document Camera	
	VIDEO	BEEF0306006ED3010000200100

#### NEC(table3)

BUTTON	COMMAND
Baud rate	19200
ON	02000000002
OFF	02010000003
SYNC ON	020F000002050018
SYNC OFF	020F000002050018
BLANK ON	02100000012
BLANK OFF	021100000013
Computer	0203000002010109
Document Camera	
VIDEO	020300000201060E

#### EPSON(table4)

BUTTON	COMMAND
Baud rate	9600
ON	505752204F4E0D
OFF	505752204F46460D
SYNC ON	4B45592034410D
SYNC OFF	4B45592034410D
BLANK ON	4D555445204F4E0D
BLANK OFF	4D555445204F46460D
Computer	534F555243452031310D
Document Camera	
VIDEO	534F555243452034310D

#### SHARP(table5)

· /	
BUTTON	COMMAND
Baud rate	9600
ON	504F5752202020310D
OFF	504F5752202020300D
SYNC ON	41444A53202020310D
SYNC OFF	41444A53202020310D
BLANK ON	494D424B202020310D
BLANK OFF	494D424B202020300D
Computer	49524742202020310D
Document Camera	
VIDEO	49564544202020320D

#### Canon(table6)

BUTTON	COMMAND
Baud rate	19200
ON	02000000002
OFF	02010000003
SYNC ON	020F000002050018
SYNC OFF	020F000002050018
BLANK ON	02100000012
BLANK OFF	021100000013
Computer	0203000002010109
Document Camera	
VIDEO	02030000201060E

#### EIKI(table7)

BUTTON	COMMAND
Baud rate	19200
ON	4330300D
OFF	4330310D
SYNC ON	4338390D
SYNC OFF	4338390D
BLANK ON	4330440D
BLANK OFF	4330450D
Computer	4330350D
Document Camera	
VIDEO	4330370D

#### InFocus(table8)

\ /	
BUTTON	COMMAND
Baud rate	115200
ON	50575231
OFF	50575230
SYNC ON	41494D
SYNC OFF	41494D
BLANK ON	424C4B31
BLANK OFF	424C4B30
Computer	44534330
Document Camera	
VIDEO	44534332

#### 3M

0111	
BUTTON	COMMAND
Baud rate	19200
ON	31113F
OFF	31113E
SYNC ON	313C00
SYNC OFF	313C07
BLANK ON	314118
BLANK OFF	314108
Computer	312121
Document Camera	
VIDEO	312111

#### BenQ

DCHQ	
BUTTON	COMMAND
Baud rate	115200
ON	0D2A706F773D6F6E230D
OFF	0D2A706F773D6F6666230D
SYNC ON	0D2A6175746F230D
SYNC OFF	0D2A6175746F230D
BLANK ON	0D2A626C616E6B3D6F6E230D
BLANK OFF	0D2A626C616E6B3D6F66666230D
Computer	0D2A736F75723D524742230D
Document Camera	
VIDEO	0D2A736F75723D766964230D

#### MITSUBISHI

BUTTON	COMMAND
Baud rate	9600
ON	3030210D
OFF	3030220D
SYNC ON	30307230390D
SYNC OFF	30307230390D
BLANK ON	30304D555445310D
BLANK OFF	30304D555445300D
Computer	30305F72310D
Document Camera	
VIDEO	30305F76310D

Optoma	
BUTTON	COMMAND
Baud rate	9600
ON	7E3030303020310D
OFF	7E3030303020320D
SYNC ON	7E3030303120310D
SYNC OFF	7E3030303120310D
BLANK ON	7E3030303220310D
BLANK OFF	7E3030303220320D
Computer	7E3030313220350D
Document Camera	
VIDEO	7E303031322031300D

#### Panasonic

BUTTON	COMMAND
Baud rate	9600
ON	02504F4E03
OFF	02504F4603
SYNC ON	024F415303
SYNC OFF	024F415303
BLANK ON	024F534803
BLANK OFF	024F534803
Computer	024949533A52473103
Document Camera	
VIDEO	024949533A56494403

## **RS-232C** connector

推奨プロジェクターのピンアサインです。(2010年2月現在弊社調べ) 記載内容は十分に確認しておりますがこれらは参考であり、最新の情報は製品取扱説明書 や各メーカにご確認ください。

	ピンアサイン ピンの コネ ピンアサイン																		
メーカ名	フロジェクター	種類	クタ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	2 13	14	15	備考
3M	MP8745	Dsub15	Female						SEL0	RTS			GND		Ì	RxD	TxI	b	このプロジェクターは生産が終了しています。
BenQ	MP-623	Dsub9	Female		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ								
	LV-7375	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ							T	記載:市販のクロスケーブルを使用する。
	LV-7370	Dsub9	Male	1	RxD	TxD		GND		RTS	стѕ								記載:市販のクロスケーブルを使用する。
Canon	LV-7275	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ							T	記載:市販のクロスケーブルを使用する。
	LV-8300	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ								記載:市販のクロスケーブルを使用する。
	LP-XW200	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ								
	LP-XW250	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ							T	
	LP-XW300	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ								
SANYO	LP-XW60	MiniDIN8	-	RxD			GND	RTS/ CTS	TxD										サービスポート
	LP-XW65	MiniDIN8	-	RxD			GND	RTS/ CTS	TxD										サービスポート
	LP-WXL46	MiniDIN8	-	RxD			GND	RTS/ CTS	TxD										サービスポート
	LC-XB42D	MiniDIN8	-	RxD			GND		TxD										
EIKI	LC-XS25D	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ								
	LC-XS30D	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ								
	EB-85	Dsub9	Male		RxD	TxD	DTR	GND	DSR										
EPSON	EB-826W	Dsub9	Male		RxD	TxD	DTR	GND	DSR										
EFSON	EB-825	Dsub9	Male		RxD	TxD	DTR	GND	DSR										
	EB-410W	Dsub9	Male		RxD	TxD	DTR	GND	DSR										
	CP-X3010J	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ								記載:市販のクロスケーブルを使用する。
	CP-X2510J	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ								記載:市販のクロスケーブルを使用する。
ппаспі	CP-X417J	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ								記載:市販のクロスケーブルを使用する。
	CP-X308J	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ								記載:市販のクロスケーブルを使用する。
	PT-LB90	Dsub9	Female		TxD	RxD		GND		RTS	стѕ							Ĩ	
	PT-LB90NT	Dsub9	Female		TxD	RxD		GND		RTS	стѕ							ľ	
Panasonic	PT-LB75V	Dsub9	Female		TxD	RxD		GND		RTS	стѕ							ľ	
	PT-LB78V	Dsub9	Female		TxD	RxD		GND		RTS	стѕ								
	PT-LB51NT	MiniDIN8	Female			RxD	GND	TxD										Ĩ	
	EX530	Dsub9	Male		RxD	TxD	DRT	GND	DSR	RTS	стѕ								
Optoma	EX525ST	3PIN	-	TxD	RxD	GND												T	
	NP600SJ	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ								
	NP500WSJ	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ								
	NP215J	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ								
NEC	NP210J	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ								
	NP115J	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ							T	
	NP110J	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ							T	
	PG-F212X	Dsub9	Male	ĺ	RxD	TxD		GND		RTS	стѕ								プロジェクター付属の変換ケーブルを使用します。 (MiniDIN9 -> Dsub9)
SHARP	PG-F312X	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ								プロジェクター付属の変換ケーブルを使用します。 (MiniDIN9 -> Dsub9)
	PG-F255W	Dsub9	Male		RxD	TxD		GND		RTS	стѕ								プロジェクター付属の変換ケーブルを使用します。 (MiniDIN9 -> Dsub9)
	XD280U	MiniDIN8	-	RxD			GND			ТхD									
MITSUBISHI	XD250U	MiniDIN8	-	RxD			GND			ТхD									
	LVP-WD510	Dsub9	Male		RxD	ТхD		GND											記載:市販のクロスケーブルを使用する。
la E	IN2100	Dsub9	Male		RxD	TxD	DTR	GND	DSR	RTS	стѕ								
InFocus	IN2104EP	Dsub9	Male		RxD	TxD	DTR	GND	DSR	RTS	стѕ								

付属の RS ケーブルを使用します。 専用のケーブルを作成して使用します。

# ← L M C→ は株式会社エルモ社の登録商標です。 本書に記載されている会社名、製品名は、各社の商標または登録商標です。

#### 製品のお問い合わせは、下記営業部へ

エルモソリューション販売株式会社

		U	RL:http://www.elmosolution.co.jp	
	AV 営業本部	〒108-0073	東京都港区三田三丁目 12 番 16 号 山光ビル 4 階	TEL.03-3453-6471
	セキュリティ営業本部	〒108-0073	東京都港区三田三丁目 12 番 16 号 山光ビル4階	TEL.03-3453-6471
I	■ 九州営業部	〒812-0039	福岡市博多区冷泉町2番8号 朝日プラザ祇園2階	TEL.092-281-4131
I	■ 中国営業部	〒730-0041	広島市中区小町5番8号 ドルチェ2階	TEL.082-248-4800
I	■ 東北営業部	〒980-0023	仙台市青葉区北目町1番18号 ピースビル北目町4階	TEL.022-266-3255
I	■ 近畿四国営業部	〒540-0039	大阪市中央区東高麗橋2番4号	TEL.06-6942-3221
I	■ 中部営業部	〒467-8567	名古屋市瑞穂区明前町 6 番 14 号	TEL.052-811-5261
I	■ 首都圏営業部	〒108-0073	東京都港区三田三丁目 12 番 16 号 山光ビル4階	TEL.03-3453-6471
	営業本部	〒550-0014	大阪市西区北堀江三丁目 12 番 23 号 三木産業ビル7 階	TEL.06-7670-0025

6X1CRCA11 R3-Gx