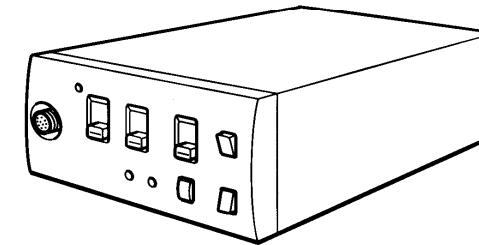


## エルモカメラコントロールユニット取扱説明書

形名 CC421

このたびはエルモカメラコントロールユニットCC421をお買いあげいただき、まことにありがとうございます。

お求めのカメラを安全に正しく使っていただくために、お使いになる前に「取扱説明書」をよくお読みください。お読みになった後はいつでも手元においてご使用ください。



人と人の間を映像システムでつなぐ。  
**ELMO** SINCE 1921

**ELMO** 株式会社 エルモ社

本社 名古屋市瑞穂区明前町6番14号 ☎(052)811-5131 〒467

東京本部 東京都港区三田3丁目7番16号 ☎(03)3453-6928 〒108

東京支店 東京都港区三田3丁目7番16号 ☎(03)3453-6471 〒108

名古屋支店 名古屋市瑞穂区明前町6番14号 ☎(052)824-1571 〒467

大阪支店 大阪市中央区東高麗橋2番4号 ☎(06)942-3221 〒540

北海道営業所 札幌市北区北12条西2丁目4番地 ☎(011)717-7231 〒001

仙台営業所 仙台市青葉区中央4丁目10番14号エノトセーフビル ☎(022)266-2555 〒980

横浜営業所 横浜市保土ヶ谷区吉井町1番地グランフロントビル ☎(045)333-9142 〒240

広島営業所 広島市中区中町8番12号広島グリーンビル ☎(082)248-4800 〒730

九州営業所 福岡市博多区下川端町10番10号 ☎(092)281-4131 〒812

\*住所電話番号は変更になりますのでご了承ください。

70971717

SI

# 安全上のご注意

ご使用の前に、この安全上のご注意をよくお読みのうえ、正しくお使いください。この取扱説明書には、お使いになるかたや他の人への危害と財産の損害を未然に防ぎ、安全に正しくお使いいただくために、重要な内容を記載しています。

次の内容（表示、図記号）をよく理解してから本文をお読みになり、記載事項をお守りください。

## [表示の説明]

表示	表示の意味
	“誤った取扱いをすると人が死亡する、または重傷を負う可能性のあること”を示します。
	“誤った取扱いをすると人が軽傷を負う可能性、または物的損害のみが発生する可能性のあること”を示します。

\* 1：軽傷とは、治療に入院や長期の通院を要さない、けが・やけど・感電などをさす。

\* 2：物的損害とは、家屋・家財および家畜・ペットにかかる拡大損害をさす。

## [図記号の説明]

図記号	図記号の意味
	禁止（してはいけないこと）を示します。 具体的な禁止内容は、図記号の中や近くに絵や文章で指示します。
	強制（必ずすること）を示します。 具体的な強制内容は、図記号の中や近くに絵や文章で指示します。

## △ 警告

### ■ 異常があるときは、すぐ使用をやめる

煙が出る、こげくさい、落として破損した、内部に異物が入ったなどの、異常状態で使用すると、火災・感電の原因となります。すぐにPOWERスイッチをOFFになると共に、DC IN 12V端子へ接続している電源をはずして、販売店にご連絡ください。



強制

### ■ 屋外や浴室など、水のかかる恐れのある場所に置かない

火災・感電の原因となります。



水場での使用禁止

### ■ 修理・分解・改造はしない

火災・感電の原因となります。内部の修理・点検・清掃は販売店にご依頼ください。



分解禁止

### ■ DC 12V 電源を使用する

DC 12V 以外では、火災・感電の原因となります。4項「接続のしかた」を参照してください。



強制

### ■ 本機の上に液体の入った容器（花瓶など）、通風孔に入る大きさの物を置かない

内部に入った場合、火災・感電の原因となります。



禁止

### ■ 不安定な場所、傾いた所、振動のある所に置かない

落ちたり倒れたりして、けがの原因となります。



禁止

## △ 注意

### ■ 設置の際は次のことを守る

- ・逆さま、あおむけ、横倒しにしない
- ・テーブルクロスなどを掛けない
- ・じゅうたんや布団などの上に置かない
- ・通風孔をふさがない
- ・熱のこもりやすい狭い場所に押し込まない

内部に熱がこもり、火災の原因となることがあります。



強制

### ■ 直射日光の当たる場所や温度の高い場所に置かない

内部の温度が上がり、火災の原因となることがあります。



禁止

### ■ 浴室や加湿器のそばなど、湿気やほこりの多い場所に置かない

火災・感電の原因となることがあります。



禁止

### ■ 調理台など、油煙や湯気が当たるような場所、ほこりの多い場所に置かない

火災・感電の原因となることがあります。



禁止

### ■ レンズで太陽を見ない、レンズを太陽光など強い光が当たる場所に置かない

光が焦点に集まり、目を痛めたり、火災の原因となることがあります。



禁止

### ■ カメラを口に入れないと、飲み込まない

窒息・けがの原因となることがあります。



禁止

### ■ 定期的（おおむね5年に1度）に点検・内部清掃を販売店にご依頼ください

内部にほこりがたまると、火災・故障の原因となることがあります。

点検・清掃費用については販売店にお尋ねください。



強制

## 一 目 次 一

安全上のご注意 .....	2
1. 使用・設置上のお願い .....	5
2. 構成 .....	5
3. 各部の名前と働き .....	6
4. 接続のしかた（例） .....	8
5. 背面パネルの接続について .....	9
6. カメラ制御器を固定して使用する場合 .....	10
7. 操作のしかた .....	11
7.1 AGC（自動ゲインコントロール） .....	11
7.2 ホワイトバランス .....	11
7.3 FUNC LOCKスイッチ .....	12
8. 画面表示によるモードの設定 .....	13
8.1 FILE（シーンファイル） .....	14
8.2 SHUTTER（電子シャッタ、逆光補正） .....	14
8.3 PEDESTAL（ペデスタル） .....	16
8.4 SYNC（外部同期設定） .....	17
8.5 AREA（測光エリア） .....	18
8.6 WB-OFFSET（ホワイトバランスオフセット） .....	20
8.7 FLC（フリッカ軽減） .....	20
8.8 INIT.（シーンファイルの初期化） .....	21
8.9 END（画面表示の終了） .....	21
9. 外部同期 .....	22
10. 故障かな？！と思われたとき .....	23
11. オプション（別売品） .....	23
12. 保証と修理サービスについて .....	24
13. 仕様（別売カメラヘッドMN42H接続時） .....	25
14. 外観図 .....	26

### 1. 使用・設置上のお願い

#### ● 取扱はていねいに

落下させたり強い衝撃や振動を与えないでください。故障の原因になります。また、カメラケーブルは乱暴に取扱わないでください。ケーブル断線の恐れがあります。

#### ● 強い光を撮らないで

画面の一部分にスポット光のような強い光があたるとブルーミング、スミアを生じることがありますのでさせてください。また、カメラを太陽に向けないでください。強い光が入った場合、画面に縦縞が現れることがありますが故障ではありません。

#### ● 画面ノイズの入らない場所に

カメラ設置、ケーブル類の配線に際し、電灯線やテレビ受像器が近くにある場合、画面ノイズが入ることがあります。そのときは位置や配線をかえてください。

● カメラヘッド・保護キャップの扱いは  
カメラヘッドや保護キャップは、乳幼児が触れないようにしてください。口に含んだり、誤って飲み込んだりする危険があります。また、保護キャップはカメラヘッドからレンズを外したときに、撮像面の保護をしますので捨てずに保存してください。

#### ● 長時間ご使用にならないときは

安全のためにカメラの電源スイッチをOFF側にすると共に、電源の供給を停止しておいてください。

#### ● お手入れの際は

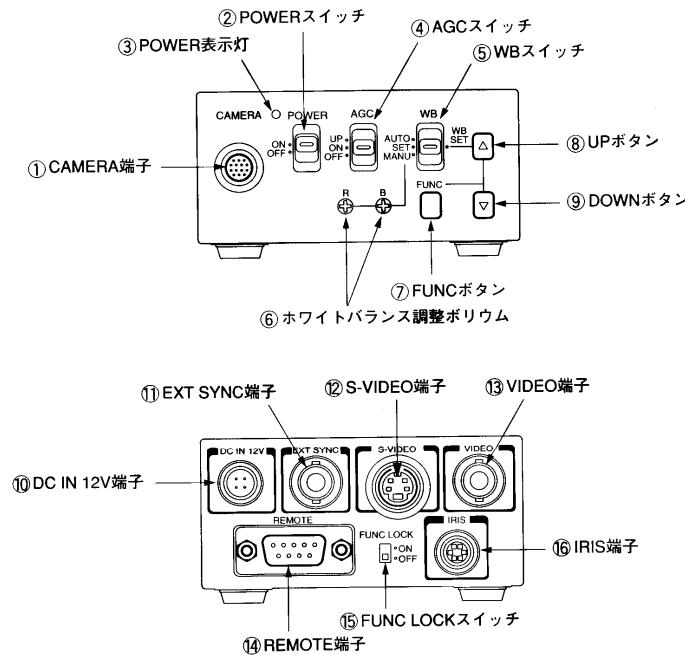
電源を切って乾いた布で拭いてください。ほこりがとれにくいときは、うすめた中性洗剤を布に浸み込ませて軽く拭いてください。ベンジン、アルコール、シンナーなどは使用しないでください。塗装や表示がはげたり、変質することがあります。レンズの清掃は、レンズクリーニングペーパーなどで行ってください。

### 2. 構 成

(1) カメラコントロールユニット（カメラ制御器） .....	1
(2) 付属品	
(a) 取扱説明書 .....	1
(b) 保証書 .....	1
(c) ビデオケーブル（2m） .....	1
(d) BNC → USビン変換器 .....	1

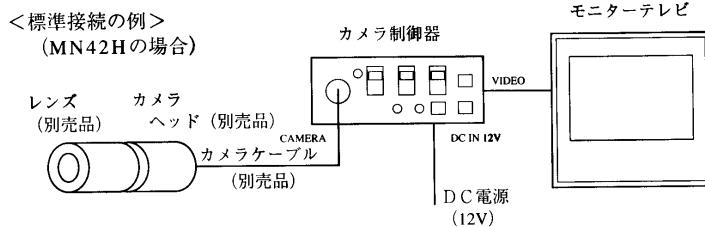
### 3. 各部の名前と働き

カメラ制御器



- ① CAMERA端子 カメラヘッド（別売品）との接続用端子です。
- ② POWERスイッチ カメラ制御器の電源を入／切します。
- ③ POWER表示灯 電源が入るとランプが点灯します。
- ④ AGCスイッチ ゲインのモードを切換えます。  
(AGC OFF/AGC ON/SENS UP)
- ⑤ WBスイッチ ホワイトバランスのモードを切換えます。  
(MANU/SET/AUTO)
- ⑥ ホワイトバランス調整ポリウム ⑤のWBスイッチにてホワイトバランスのモードをMANUにしたときにRゲインとBゲインを調整します。
- ⑦ FUNCボタン 画面上に設定メニューを表示するとき、設定表示内容を決定するときに使用します。
- ⑧ UPボタン 画面上に設定メニューを表示している場合、設定項目を選ぶときに使います。（⑤のWBスイッチがSETになっているときは、UPスイッチを2秒以上押すことによりホワイトバランスSET動作を行います。）
- ⑨ DOWNボタン 画面上に設定メニューを表示している場合、設定項目を選ぶときに使います。
- ⑩ DC IN 12V端子 DC電源（12V）を接続します。
- ⑪ EXT SYNC端子 カメラ出力信号を外部信号に同期させるときに、外部信号を入力します。
- ⑫ S-VIDEO端子 モニターテレビやVTR等のS映像入力端子に接続します。
- ⑬ VIDEO端子 モニターテレビやVTR等の映像入力端子に接続します。S-VIDEO端子と同時使用が可能です。
- ⑭ REMOTE端子 RS232Cにより機能の制御を行いたいときに使用します。
- ⑮ FUNC LOCKスイッチ フロントパネルのスイッチおよびポリウムのLOCKスイッチです。ONの場合は、②POWERスイッチおよび画面設定メニューのFILEの項目以外は、設定を変えることができません。
- ⑯ IRIS端子 自動絞りレンズを使用するときに接続します。

#### 4. 接続のしかた（例）



##### お願い

- カメラケーブル（カメラヘッド部とカメラ制御器の接続用）を接続、または取り外すときは、必ずカメラ制御器のPOWERスイッチをOFFにしてください。POWERスイッチがONの状態で接続、取り外しを行ないますと、カメラヘッドの故障の原因となります。
- カメラヘッドを接続するときは、必ずカメラ制御器、接続機器の電源を切っておいてください。
- カメラヘッドは指定されたものを使用してください。

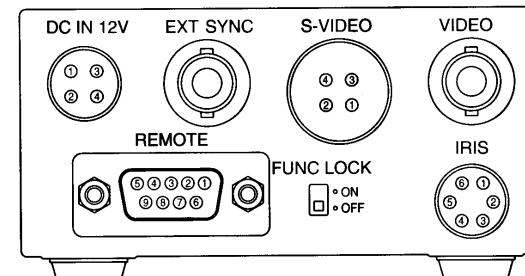
- (1) カメラヘッド（別売品）の保護カバーを外し、レンズ（別売品）を取り付けます。
- (2) カメラヘッド（別売品）とカメラ制御器を接続します。
- (3) カメラ制御器のVIDEO端子（またはS-VIDEO端子）とモニターテレビ等の映像入力端子をケーブルで接続します。
- (4) カメラ制御器のDC IN 12V端子にDC電源（12V）を接続します。

- DC IN 12V端子に接続するDC電源（12V）は、下記の定格のものをご使用ください。

電 源 電 壓 :	DC12 ± 0.5V
電 流 容 量 :	800 mA以上
リップル電圧 :	50 mV (p-p) 以下
接続コネクタ :	DC入力コネクタ (ヒロセ電機 HR10A-7P-4S) ピン1, 2 : + ピン3, 4 : -

#### 5. 背面パネルの接続について

カメラ制御器の背面の接続端子は、下記のようになっています。



DC IN 12V

1	+12V
2	+12V
3	GND
4	GND

S-VIDEO

1	GND
2	GND
3	Y
4	C

REMOTE

1	NC
2	TXD
3	RXD
4	DSR
5	GND
6	DTR
7	CTS
8	RTS
9	NC

IRIS

1	NC
2	VIDEO
3	GND
4	+12V
5	GND
6	NC

\*REMOTE端子をご使用になる場合は、販売店へご相談ください。

##### ● 自動絞り（EE）レンズを使用する場合

IRIS端子の電気的接続は、下表の通りです。IRIS端子に接続可能なコネクタは、ヒロセ電機（株）HR10A-7P-6Pです。

表1

IRIS端子	信 号	定 格
1	(非接続)	
2	ビデオ信号	0.8 ± 0.1V(p-p)
3	アース	
4	DC電源	+12V (50mA以下)
5	アース	
6	(非接続)	

\* 電源供給電流は、50mAまでです。

\* 接続の誤り、短絡（ショート）がないようご注意ください。

### ●アイリス延長ケーブル（別売品）を使用する場合

EEレンズを使用する場合は、アイリス延長ケーブル（別売品）を使用することができます。レンズ側につけるコネクタはヒロセ電機（株）HR10A-7P-4P、接続は下記とします。

アイリス延長ケーブルを使用すると、延長ケーブル内部で接続が変換され、表1のEEレンズ用の接続となります。

EEレンズコネクタ接続	
使用コネクタ	HR10A-7P-4P
1.	DC電源 (+12V)
2.	アース
3.	ビデオ信号
4.	非接続またはアース

### 6. カメラ制御器を固定して使用する場合

カメラ制御器の底面の4ヵ所のゴム脚を外すと、M3のネジにてカメラ制御器を直接とめることができます。ただし、内部のユニットにショートする恐れがありますのでカメラ制御器取付け面より制御器内部へ5mm以上入らぬようにとめてください。M3ネジ穴の位置は、外観図をご参照ください。

### 7. 操作のしかた

カメラ制御器のPOWERスイッチをON側にし、レンズ絞りやフォーカスをモニターテレビを見ながら調節します。最良の画像が得られるように、必要に応じて各種設定を行います。

#### 7.1 AGC（自動ゲインコントロール）

AGC機能がオフ「OFF」、オン「ON」、センスアップ「UP」のいずれかをAGCスイッチで選択できます。

AGCは通常、「OFF」で使用し、カメラ感度が不足する場合は「ON」に、さらに不足するときは「UP」にします。感度は「ON」で約2倍になり、「UP」にするとさらに約2倍感度が上がりますが、ノイズも多少増えるため、良い画像を得るためにには照明を明るくすることをお勧めします。

AGC測光エリアは、8.5 AREA（測光エリア）を参照ください。

#### 7.2 ホワイトバランス

正しい色調の画像を得るために、ホワイトバランスの調整が必要です。本カメラは、自動「AUTO」／プッシュセット「SET」／手動「MANU」のいずれかのホワイトバランスの選択が可能です。「AUTO」モードでは、カメラが自動的にホワイトバランスを合わせます。ほとんどの撮影は「AUTO」で行なうことができます。

このカメラの対応可能な光源の色温度は、約2500～7000Kです。

	自動 (AUTO)	プッシュセット (SET)	手動 (MANU)
概要	カメラが自動的に色温度をはかり、ホワイトバランスを合わせます。	白い被写体を写しながらカメラ制御器の「UP」ボタンを押してホワイトバランスを合わせます。	白い被写体を写しながらカメラ制御器のR（赤）、B（青）のレベル調整をします。
特徴	色温度の変化に自動追尾してカメラがホワイトバランスを合わせます。	自動より精度が高い。 色温度の変化が少ない撮影条件のときに有効。	プッシュセットより精度が高い。 人為的なホワイトバランス設定ができる。色温度の変化が少ない撮影条件のときに有効。
備考	照明条件が悪い場合、ホワイトバランスがとれないことがあります。		モニターテレビまたはベクトルスコープで確認しながら調整を行います。

## ● 「自動(AUTO)」以外のホワイトバランス

### (a) プッシュセットホワイトバランス

- (1) WBスイッチを「SET」に切り替えます。
- (2) 白い被写体を画面いっぱいに写し、UPボタン (■) を約2秒間押します。
- (3) ホワイトバランスがとれると、画面右上に点滅表示されている「WB SET」の文字が「WB OK」に変わったのち消えます。「WB NG」が表示された場合は、ホワイトバランスがとれません。原因は、白い被写体を写していないか、白い被写体を写していても映像レベルが高すぎるか低すぎるか等が考えられます。白い被写体を写すか、適切な映像レベルにしてください。

#### お願い

画面メニューを表示している状態ではUPボタンは、カーソルの移動、データの変更などに使用します。UPボタンを押してプッシュセットを行うときは画面メニューを消している状態で行ってください。

### (b) 手動ホワイトバランス

- (1) WBスイッチを「MANU」に切り替えます。
- (2) 白い被写体を写し、モニターテレビやベクトルスコープで確認しながら、ホワイトバランス調整ボリューム「R」「B」をドライバーで調整しホワイトバランスを合わせます。

## 7.3 FUNC LOCKスイッチ

FUNC LOCKスイッチは、各種スイッチ設定後、誤ってスイッチをさわっても設定された内容が変わらないようにするためのスイッチです。

FUNC LOCKスイッチをONにすると

POWERスイッチ(ON/OFF)

画面メニューのFILE (A/B)

のみ操作可能で他のスイッチは動かしても設定内容は変更されません。また、FUNC LOCKスイッチがONのときの画面メニューは、FILEの項目とEND以外は黒文字となり(FUNC LOCK OFF時は白文字)「FUNCTION LOCK ACTIVE」が点滅表示されFUNC LOCKスイッチがONであることを示します。

FILE	A
SHUTTER	AUTO
PEDESTAL	00
SYNC	INT
AREA	LINK:1
WB-OFFSET	00
FLC	OFF
INIT.	
END	
FUNCTION LOCK ACTIVE	
PUSH [FUNC] TO SELECT	

## 8.画面表示によるモードの設定

本カメラはモニターテレビ上に表示される画面メニューを見ながら、各種の設定を行うことができます。設定できるのは次の8項です。

- (1) シーンファイル
- (2) 電子シャッタ (AUTO/MANUAL)、逆光補正
- (3) ベデスタルレベル
- (4) 外部同期の位相合わせ (水平同期、サブキャリア同期)
- (5) ホワイトバランス、オート電子シャッタ、AGCの測光エリア
- (6) ホワイトバランスオフセット
- (7) フリッカ軽減
- (8) シーンファイルの工場出荷設定

#### メインメニュー

FILE	A
SHUTTER	AUTO
PEDESTAL	00
SYNC	INT
AREA	LINK:1
WB-OFFSET	00
FLC	OFF
INIT.	
END	

PUSH [FUNC] TO SELECT

FUNC ■ UPボタン カーソルあるいはデータをアップします。  
□ DOWNボタン カーソルあるいはデータをダウントします。  
FUNCボタン 項目あるいはデータの決定をします。

#### お願い

画面メニューにて設定を変更したときは、必ずENDにカーソルを合わせ、FUNCボタンを押して画面メニューを消してください。その時点で設定された内容がカメラに記憶されます。

画面メニューが表示されている状態でPOWERスイッチを切ると表示されていた内容は記憶されず、その前の古いデータとなりますのでご注意ください。

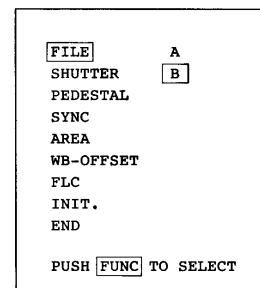
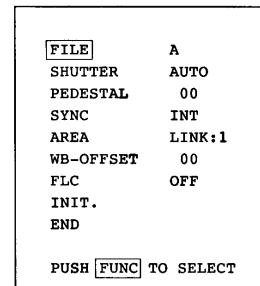
## 8.1 FILE (シーンファイル)

本カメラには、撮影状態に合わせて選べる A,Bふたつのシーンファイルがあります。

- (1) メインメニューにてUP,DOWNボタンにてカーソルをFILEに合わせます。
- (2) FUNCボタンを押してFILEの設定できる内容A,Bを表示させます。UP,DOWNボタンにてカーソルをAまたはBに合わせます。そしてFUNCボタンを押して決定します。

### お知らせ

シーンファイルは、画面メニューに対してのファイルであり、AGCスイッチ、WBスイッチはそのままスイッチのポジションの設定が有効です。



## 8.2 SHUTTER (電子シャッタ, 逆光補正)

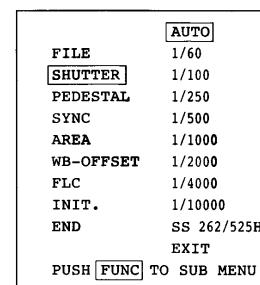
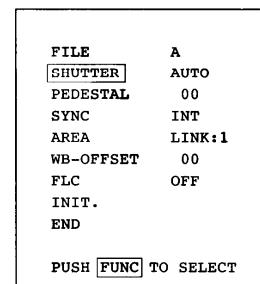
本カメラの電子シャッタには、AUTO (オート電子シャッタ), 1/60~1/10000, SS (シンクロスキャン) があります。

AUTO : 設定された映像レベルになるように自動的に電子シャッタを制御します。逆光補正、ピーク測光、アベレージ測光、測光エリアの選択ができます。

1/60~1/10000 : 1/60, 1/100, 1/250, 1/500, 1/1000, 1/2000, 1/4000, 1/10000 の 8 種類の中からいざれかの露光時間に固定できます。

SS : 電子シャッタを水平走査時間 (1H) 単位で設定できます。

- (1) メインメニューにてUP,DOWNボタンにてカーソルをSHUTTERに合わせます。
- (2) FUNCボタンを押してSHUTTERの設定できる内容 AUTO~EXITを表示させます。UP,DOWNボタンにてカーソルをAUTO~SSまで希望する項目に合わせます。そしてFUNCボタンを押し希望する項目を白ふちにします。
- (3) UP,DOWNボタンによりカーソルをEXITへ移動させFUNCボタンを押しメインメニューへ戻ります。



### ① AUTOモード (オート電子シャッタ) の詳細設定について

AUTOを選択した状態でFUNCボタンを押すと  
SHUTTER: AUTOのサブメニューが表れます。  
この画面メニューにて詳細の設定をします。

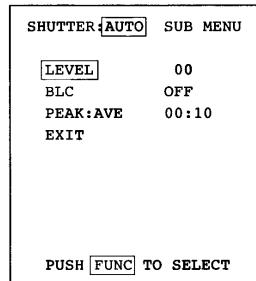
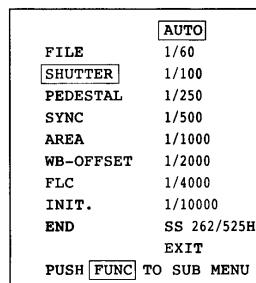
LEVEL : オート電子シャッタの映像レベルの調整をします。値が大きくなると明るくなり小さくなると暗くなります。-30~30までデータ設定できます。

BLC : 逆光補正を行います。メインメニューのAREAの項目で測光エリアが「1/2」, 「1/8」, 「SLIT」のどれかを選択している場合逆光補正を設定することができます。ONで逆光補正を行い、OFFで補正を行いません。  
測光エリアが「1」のときは、BLCは黒文字となり設定を行うことができません。

PEAK:AVE : オート電子シャッタの映像レベルの測光をピーク測光するかアベレージ測光するかを選択します。00:10~10:00までピーク測光とアベレージ測光の比率を変えることができます。

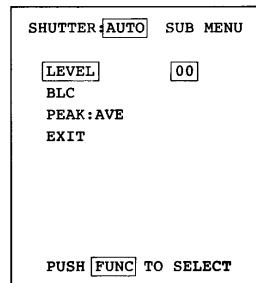
### お知らせ

BLCがONになっている場合には、PEAK:AVEは黒文字となり、設定を行うことができません。



(1) U P , D O W N ボタンにて設定したい項目 (LEVEL,BLC,PEAK:AVE) にカーソルを合わせFUNCボタンを押します。するとカーソルが項目のデータのところに移動します。UP,DOWNボタンを押してデータを設定します。

(2) データが設定できたらFUNCボタンを押します。するとカーソルが項目へ移動します。サブメニューの設定を終えるときは、EXITへカーソルを動かしFUNCボタンを押しメインメニューのSHUTTERの項目に戻ります。



(LEVELの場合の表示例)

## ②SS (シンクロスキャン)について

- (1) UP,DOWNボタンでSSにカーソルを合わせ、FUNCボタンを押します。(SSに決定)
- (2) もう一度、FUNCボタンを押すとデータにカーソルが移動し点滅表示します。  
UP,DOWNボタンによりデータが  
1/525H～262/525H  
と変化します。希望のデータに設定しFUNCボタンを押します。
- (3) SHUTTERのSSの項目に戻ります。

```

FILE      AUTO
SHUTTER   1/60
PEDESTAL  1/100
PEDESTAL  1/250
SYNC      1/500
AREA      1/1000
WB-OFFSET 1/2000
FLC       1/4000
INIT.     1/10000
END       SS 262/525H
EXIT
PUSH [FUNC] TO SELECT

```

## 8.3 ベデスタル

- (1) UP,DOWNボタンでPEDESTALにカーソルを合わせます。
- (2) FUNCボタンを押します。カーソルがデータに移ります。UP,DOWNボタンでデータを設定します。データは、-50～50まで設定できます。データが設定できたらFUNCボタンを押しメインメニューに戻ります。

```

FILE      A
SHUTTER   AUTO
PEDESTAL  00
SYNC      INT
AREA      LINK:1
WB-OFFSET 00
FLC       OFF
INIT.
END
PUSH [FUNC] TO SELECT

```

```

FILE
SHUTTER
PEDESTAL [00]
SYNC
AREA
WB-OFFSET
FLC
INIT.
END
PUSH [FUNC] TO SELECT

```

## 8.4 SYNC (外部同期設定)

外部同期をかけているときに水平位相、サブキャリア位相を調整する項目です。内部同期時はINTと表示し外部同期信号が入力されるとEXTへ自動的に切換わります。

- (1) UP,DOWNボタンでSYNCにカーソルを合わせます。
- (2) FUNCボタンを押し設定できる項目(H-PHS, SC-PHS, SC-FINE)を表示させます。

H-PHS : H (水平) 位相合わせ  
0～99  
SC-PHS : SC (サブキャリア) 粗調整  
0,90,180,270  
SC-FINE : SC (サブキャリア) 微調整  
0～99

- (3) UP,DOWNボタンで設定したい項目(H-PHS, SC-PHS, SC-FINE)にカーソルを合わせ、FUNCボタンを押すとデータが表示されます。UP,DOWNボタンでデータを設定しFUNCボタンを押しデータを確定します。メインメニューに戻るには、EXITへカーソルを合わせFUNCボタンを押します。

**お知らせ**  
SYNCの項目表示中(H-PHS, SC-PHS, SC-FINE)に内部同期に切換えると、表示は自動的にINTに変わり、項目の設定はできなくなります。

```

FILE      A
SHUTTER   AUTO
PEDESTAL  00
SYNC      INT
AREA      LINK:1
WB-OFFSET 00
FLC       OFF
INIT.
END
PUSH [FUNC] TO SELECT

```

```

FILE      A
SHUTTER   AUTO
PEDESTAL  00
SYNC      EXT.VBS
AREA      LINK:1
WB-OFFSET 00
FLC       OFF
INIT.
END
PUSH [FUNC] TO SELECT

```

```

FILE
SHUTTER
PEDESTAL
SYNC [H-PHS] 50
AREA   SC-PHS 0
WB-OFFSET SC-FINE 50
FLC    EXIT
INIT.
END
PUSH [FUNC] TO SELECT

```

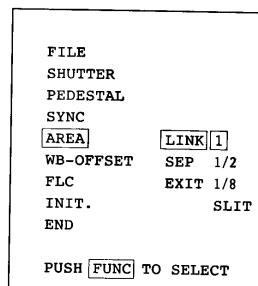
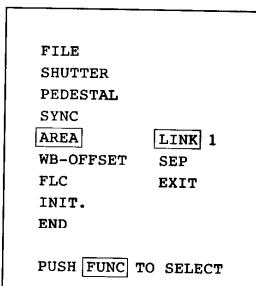
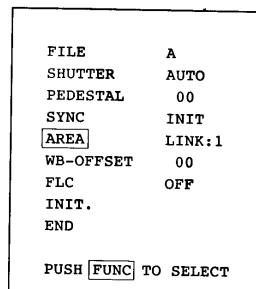
## 8.5 AREA (測光エリア)

AREAは、AGC,オート電子シャッタ、ホワイトバランス用の測光エリアの項目です。AGCとオート電子シャッタのAREA設定は連動していますが、AGC,オート電子シャッタとホワイトバランスの測光エリアは個別設定が可能です。

- (1) UP,DOWNボタンでAREAにカーソルを合わせます。
- (2) FUNCボタンを押し設定できる項目 (LINK,SEP) を表示させます。
- (3) UP,DOWNボタンで設定したい項目 (LINK,SEP) にカーソルを合わせます。

### ① AGC,オート電子シャッタとホワイトバランスのAREA設定を同じにするとき

- (1) UP,DOWNボタンでLINKにカーソルを合わせます。
- (2) FUNCボタンを押しLINKのデータ1～SLITを表示させます。AREAデータ (1,1/2,1/8,SLIT) のうち設定したいデータにUP,DOWNボタンでカーソルを合わせます。
- (3) FUNCボタンを押しデータを決定します。

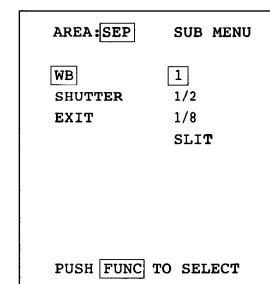
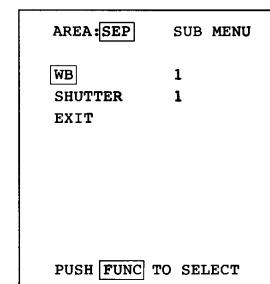
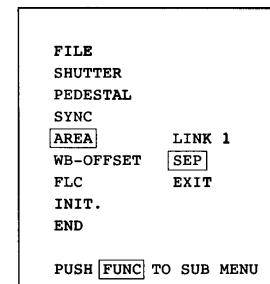


### ② AGC,オート電子シャッタとホワイトバランスのAREA設定を個別にするとき

- (1) UP,DOWNボタンでSEPにカーソルを合わせFUNCボタンを押します。SEPに白あちがつき、SEPが選択されている状態になります。
- (2) FUNCボタンを押しサブメニューを表示します。
- (3) 設定したい項目にUP,DOWNボタンでカーソルを合わせます。

WB : ホワイトバランス用測光AREA  
1, 1/2, 1/8, SLIT  
WBスイッチがAUTOおよびSETのとき有効です。  
SHUTTER : オート電子シャッタおよびAGC用測光AREA  
1, 1/2, 1/8, SLIT

- (4) FUNCボタンで項目を決定します。  
設定データ (1, 1/2, 1/8, SLIT) が表示されますのでUP,DOWNボタンで設定するデータにカーソルを合わせ、FUNCボタンでデータを決定します。
- (5) AREAのサブメニューに戻りますのでEXITにカーソルを合わせFUNCボタンを押しメインメニューに戻ります。

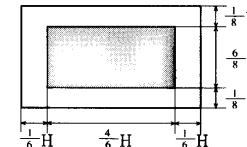


AREAの大きさはほぼ次の通りです。

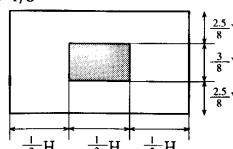
① 1 (モニター画面全体)



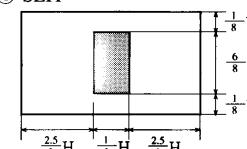
② 1/2



③ 1/8



④ SLIT



### 8.6 WB-OFFSET (ホワイトバランスオフセット)

WBスイッチがSETのポジションのときホワイトバランスの収束点をオレンジ方向あるいはシアン方向にオフセットをつける場合の設定項目です。

- (1) UP,DOWNボタンでカーソルをWB-OFFSETに合わせます。
- (2) FUNCボタンを押すとデータの項目にカーソルが移動します。
- (3) UP,DOWNボタンでデータを変えます。

+20~-20

+オレンジ方向  
-シアン方向

希望のデータ値でFUNCボタンを押しデータを決定します。

FILE	A
SHUTTER	AUTO
PEDESTAL	00
SYNC	INT
AREA	LINK:1
WB-OFFSET	00
FLC	OFF
INIT.	
END	

PUSH [FUNC] TO SELECT

FILE	A
SHUTTER	AUTO
PEDESTAL	00
SYNC	INT
AREA	LINK:1
WB-OFFSET	00
FLC	OFF
INIT.	
END	

PUSH [FUNC] TO SELECT

### 8.7 FLC (フリッカ軽減)

50Hzの電源周波数地域の蛍光灯フリッカ（ちらつき）現象を軽減するための項目です。

ONでフリッカの軽減を行います。

- (1) UP,DOWNボタンでカーソルをFLCに合わせます。
- (2) FUNCボタンを押しON,OFFを表示させます。UP,DOWNボタンでON,OFFを選択し、FUNCボタンを押します。

#### お知らせ

FLCをONにしてもフリッカの軽減の少ない時は、レンズの絞りを調整してフリッカが最も軽減するようにしてください。

FILE	A
SHUTTER	AUTO
PEDESTAL	00
SYNC	INT
AREA	LINK:1
WB-OFFSET	00
FLC	OFF
INIT.	
END	

PUSH [FUNC] TO SELECT

FILE	A
SHUTTER	AUTO
PEDESTAL	00
SYNC	INT
AREA	LINK:1
WB-OFFSET	00
FLC	ON
INIT.	OFF
END	

PUSH [FUNC] TO SELECT

### 8.8 INIT. (シーンファイルの初期化)

INIT.は、シーンファイルの各設定を工場出荷状態に初期化する機能です。

- (1) FILEの項目で初期化したいシーンファイルを選びます。(AあるいはB)
  - (2) UP,DOWNボタンにてカーソルをINIT.に合わせます。
  - (3) FUNCボタンを押します。
- 現在選択しているシーンファイル(AまたはB)が表示され、NO・YESが表示されます。
- (4) 初期化しない場合はNOを、初期化する場合はYESを選択しFUNCボタンを押します。

FILE	A
SHUTTER	AUTO
PEDESTAL	00
SYNC	INT
AREA	LINK:1
WB-OFFSET	00
FLC	OFF
INIT.	
END	

PUSH [FUNC] TO SELECT

FILE	A
SHUTTER	AUTO
PEDESTAL	00
SYNC	INT
AREA	LINK:1
WB-OFFSET	00
FLC	OFF
INIT.	NO
END	YES

PUSH [FUNC] TO SELECT

工場出荷設定(INIT.すると下記の内容になります。)  
シーンファイルA,Bとも同じ設定です。

SHUTTER	AUTO	LEVEL	00
PEDESTAL	00	BLC	OFF
SYNC	EXT.VBS	H-PHS	50
AREA	LINK:1 (SEP WB 1) SHUTTER 1)	SC-PHS	0
WB-OFFSET	00	SC-FINE	50
FLC	OFF		

### 8.9 END (画面表示の終了)

画面メニューを終了させるには、UP,DOWNボタンでENDにカーソルを合わせFUNCボタンを押して終了します。

設定データをカメラに記憶させるには、必ずENDにて表示を消してください。その時点できめらが設定したデータを記憶します。

画面メニューが表示されている状態でPOWERスイッチを切ると表示された設定内容は記憶されずその前の古いデータとなりますのでご注意ください。

FILE	A
SHUTTER	AUTO
PEDESTAL	00
SYNC	INT
AREA	LINK:1
WB-OFFSET	00
FLC	OFF
INIT.	
END	

PUSH [FUNC] TO SELECT

## 9. 外 部 同 期

本カメラを外部同期で使用する場合は、カメラ制御器背面の端子「EXT SYNC」に複合映像信号(C-VIDEO)を入力します。外部同期信号が入力されると、カメラは内部同期から外部同期へ自動的に切替わります。

### 外部同期信号入力条件

C-VIDEO (75Ω不平衡)	SYNC部 バースト部	0.3 ± 0.1V 0.3 ± 0.1V
---------------------	----------------	--------------------------

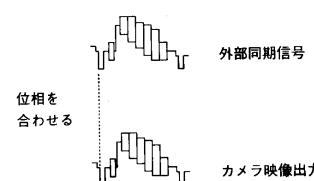
### 外部同期引込周波数範囲

NTSC標準周波数に対して ±50 ppm以内  
(水平周波数 15733.5 Hz ~ 15735.0 Hz)

外部同期でカメラ2台以上を同時に使用する場合、1台のカメラからもう1台のカメラに切り換えたときに、画調が変わらないように調整することができます。必要に応じて、H(水平)位相とSC(サブキャリア)位相を調整します。

#### ● H(水平)位相合わせ

外部同期信号と本カメラの映像出力の波形を2現象オシロスコープで観測し、H位相が合うように画面メニューの「SYNC」の「H-PHS」を調整します。



#### ● SC(サブキャリア)位相合わせ

画面メニューの「SC」の「SC-PHS」で、0°、90°、180°、270°の粗調整を行い、「SC-FINE」で微調整を行ないます。ベクトルスコープで位相調整をすると、より精度が高くなります。

## 10. 故障かな？！と思われたとき

症 状	調 べ る と こ ろ
映 像 が で な い	<ul style="list-style-type: none"> <li>● カメラ及び接続機器の電源は入っていますか？</li> <li>● レンズの絞りは正しく調節されていますか？ (QN42H用レンズには絞りはありません。)</li> <li>● ケーブル類は正しく接続されていますか？</li> </ul>
色 が 正 し く 出 な い	<ul style="list-style-type: none"> <li>● モニター(テレビ)は正しく調節されていますか？</li> <li>● カメラのホワイトバランスを合わせましたか？(自動以外)</li> <li>● 照明が暗くありませんか？</li> <li>● SC位相合わせを行いましたか？(外部同期)</li> </ul>
モニター画面上に 「HEAD UNCONNECTED」 あるいは 「CABLE DETECT ERR」 が表示されたとき	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 一度カメラの電源を切り、カメラヘッド、カメラケーブル、カメラ制御器を正しく接続してからカメラの電源を入れてください。 (カメラケーブルが正しく接続されていないことが考えられます。)</li> </ul>

## 11. オプション(別売品)

詳しくは、お求めの販売店にお問い合わせください。

### カメラヘッド

形 名	仕 様
QN42H	直径7mmカメラヘッド
CN42H	Cマウントカメラヘッド
MN42H	直径17mmカメラヘッド

\*レンズは含まれていません。

### カメラケーブル

形 名	長さ(公称値) m	直 径 mm
EMC-02H	2	5.0
EMC-03H	3	5.0
EMC-05H	5	5.0
EMC-12H	12	5.0
EMC-20H	20	5.0
EMC-30H	30	5.0

\*CN42H, MN42H接続用

## 12. 保証と修理サービスについて

### ● 保証書について

保証書は販売店からお渡しいたします。必ず「販売店名・購入日」等の記入をお確かめになり、保証内容をよくお読みのうえ大切に保存してください。

保証期間：お求めの日から一年間です

### ● 保証期間中に修理を依頼されるとき

「使用・設置上のお願い」をはじめ、取扱説明書の内容をもう一度ご覧いただきなお異常のあるときは必ず電源の供給を停止してから、お求めの販売店にご連絡ください。保証書の記載内容により、販売店が修理いたします。アフターサービスについてご不明な点はお求めの販売店にお問い合わせください。

### ● <ご連絡していただきたい内容>

- ・ご住所 　・ご氏名 　・電話番号
- ・製品名 　・形 名
- ・ご購入日（保証書をご覧ください）
- ・故障内容
- ・異常の状況（できるだけ詳しく）

● 保証期間経過後、修理を依頼されるときお求めの販売店に、まずご相談ください。修理により製品の機能が維持できる場合には、ご要望により有料で修理いたします。

### ● 補修用性能部品について

このカメラの補修用性能部品の最低保有期間は、製造打切後8年です。（補修用性能部品とは製品の機能を維持するため必要な部品です。）

## 13. 仕様（別売カメラヘッドMN42H接続時）

電 源	DC12V ± 0.5V
消 費 電 流	310 mA
撮 像 素 子	1/2インチ IT-CCD
有 効 画 素	水平：768画素 垂直：494画素
有 効 摄 像 面 積	水平：6.54 mm 垂直：4.89 mm
走 查 方 式	2:1インターレース
走 查 周 波 数	水平：15.734 kHz 垂直：59.94 Hz
同 期 方 式	内部同期／外部同期（自動切換）
解 像 度	水平：470TV本以上 垂直：350TV本以上
標 準 被 写 体 照 度	60 lx (F1.6, 3000K)
最 低 被 写 体 照 度	5 lx (F1.6, 3000K)
S / N	46 dB以上
映 像 出 力	VBS 1.0V(p-p) (BNC端子) NTSC方式準拠 Y/C分離出力 (S端子)
出 力 イン ピー ダンス	75Ω不平衡
外 部 同 期	入 力 VBS 1.0V(p-p) (BNC端子) 75Ω不平衡
	調 整 機 能 サブキャリア位相 水平位相
ホ ワ イ ツ バ ラ ン ス	自動／セット／手動
ゲ イ ン 切 換 (A G C)	SENS UP (+6 dB) / ON / OFF
電 子 シ ャ ッ タ	オート, 1/60s, 1/100s, 1/250s, 1/500s, 1/1000s, 1/2000s, 1/4000s, 1/10000s, シンクロスキャン
動作周囲温度／湿度	-10°C ~ +40°C / 90%以下
耐 振 動 / 耐 衝 撃	70 m/s <sup>2</sup> (10 ~ 200 Hz) / 700 m/s <sup>2</sup>
質 量	カメラ制御器 約390g
外 形 尺 法 (突起部を除く)	カメラ制御器 幅：85 mm 高さ：40 mm 奥行：156 mm

●意匠、仕様等は改良のため予告なく変更することがあります。

14. 外観図

× 七

単位 mm

カメラ制御器

